

## ЦАПФЫ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Конструкция и размеры

Сuides. Design and dimensions

ГОСТ

26259—87

ОКС ТУ 3928

Дата введения 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

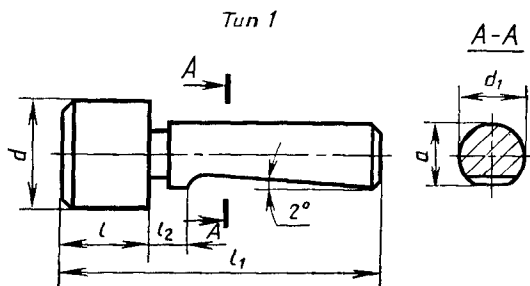
1. Настоящий стандарт распространяется на сменные направляющие цапфы к цилиндрическим цековкам для обработки опорных поверхностей.

2. Цапфы — изготовляют типов:

1 — к цековкам с коническим хвостовиком и насадным;

2 — к цековкам с хвостовиком под штифтовой замок.

3. Основные размеры цапф должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 для цековок типа 1, на черт. 2 и в табл. 2 для цековок типа 2.



Черт. 1



Таблица 1

мм

Обозначение цапф	Применяемость	$d_1$ f7	$d$ e8	$a$ —0.1	$l$	$l_1$ , не более	$l_2$
6020-0521		4	5,3	3,6	5	25	3
6020-0522			5,5				
6020-0523			5,8				
6020-0524			6,4		6	26	
6020-0525			6,6				
6020-0526			7,0				
6020-0527			8,4		7	27	
6020-0528			9,0				
6020-0529			6,4				
6020-0531		6,6					
6020-0532		7,0					
6020-0533		8,4	7	30			
6020-0534		9,0					
6020-0535		10,0			8	31	
6020-0536		10,5					
6020-0537		11,0					
6020-0538		12,0	10	33			
6020-0539		13,0					
6020-0541		(13,5)			5,5	7	35
6020-0542		14,0					
6020-0543		8,4					
6020-0544		9,0	8	36			
6020-0545		10,0					
6020-0546		10,5					
6020-0547		11,0	10	38			
6020-0548		12,0					
6020-0549		13,0					
6020-0551		(13,5)	6	8	40		
6020-0552		14,0					
6020-0553		(14,5)					
6020-0554		15,0		10	38		
6020-0555		(15,5)					
6020-0556		16,0					
6020-0557		8	10,5	7,5	8	40	5

мм

Обозначение цапф	Применяемость	$d_1$ f7	$d$ e8	$a$ —0,1	$l$	$l_1$ не более	$l_2$
6020-0558		8	11,0	7,5	8	40	5
6020-0559			12,0				
6020-0561			13,0				
6020-0562			(13,5)				
6020-0563			14,0				
6020-0564			(14,5)				
6020-0565			15,0				
6020-0566			(15,5)				
6020-0567			16,0				
6020-0568			(16,5)				
6020-0569			17,0				
6020-0571			(17,5)				
6020-0572			18,0				
6020-0573			(18,5)				
6020-0574			19,0				
6020-0575			20,0				
6020-0576			10		15,0	9,1	
6020-0577		15,0		102	45		
6020-0578		(15,5)		50	5		
6020-0579		(15,5)		102	45		
6020-0581		16,0		50	5		
6020-0582		16,0		102	45		
6020-0583		(16,5)		52	5		
6020-0584		(16,5)		102	45		
6020-0585		17,0		52	5		
6020-0586		17,0		102	45		
6020-0587		(17,5)		52	5		
6020-0588		(17,5)		102	45		
6020-0589		18,0		52	5		
6020-0591		18,0		102	45		
6020-0592		(18,5)		52	5		
6020-0593		(18,5)		102	45		
6020-0594		19,0		52	5		
6020-0595		19,0		102	45		

Продолжение табл. 1

мм

Обозначение цапф	Применяемость	$d_1$ f7	$d$ e8	$a$ -0,1	$l$	$l_1$ , не более	$l_2$		
6020-0596		10	20,0	9,1	12	52	5		
6020-0597			20,0		102	45			
6020-0598			21,0		52	5			
6020-0599			21,0		102	45			
6020-0601			22,0		55	5			
6020-0602			22,0		105	45			
6020-0603			23,0		55	5			
6020-0604			23,0		105	45			
6020-0605			24,0		55	5			
6020-0606			24,0		105	45			
6020-0607			25,0		55	5			
6020-0608			25,0		105	45			
6020-0609			26,0		58	6			
6020-0611			26,0		108	45			
6020-0612			12		19,0	11,3	12	62	5
6020-0613					20,0		15	65	
6020-0614					21,0				
6020-0615		22,0							
6020-0616		23,0		18	68		6		
6020-0617		24,0							
6020-0618		25,0							
6020-0619		26,0		22	72				
6020-0621		28,0							
6020-0622		30,0							
6020-0623		31,0							
6020-0624		32,0							
6020-0625		33,0		12,2	112		46		
6020-0626		19,0							
6020-0627		20,0							
6020-0628		21,0							
6020-0629		22,0							
6020-0631		23,0	15			115			
6020-0632		24,0							
6020-0633		25,0							

Продолжение табл. 1

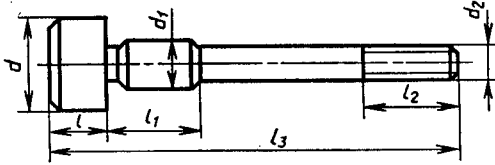
мм

Обозначение цалф	Приме- няемость	$d_1$ f7	$d$ e8	$a$ -0.1	$l$	$l_1$ , не более	$l_2$			
6020-0634		13	26,0	12,2	18	118	46			
6020-0635			28,0							
6020-0636			30,0							
6020-0637			31,0		22					
6020-0638			32,0							
6020-0639			33,0							
6020-0641		16	25,0	15,2	15	75	6			
6020-0642			25,0		15	118	46			
6020-0643			26,0		18	18	78	6		
6020-0644			26,0				118	46		
6020-0645			28,0				78	6		
6020-0646			28,0				118	46		
6020-0647			30,0				78	6		
6020-0648			30,0				118	46		
6020-0649			31,0				78	6		
6020-0651			31,0				118	46		
6020-0652			32,0				22	22	82	6
6020-0653			32,0						122	46
6020-0654			33,0		82	6				
6020-0655			33,0		122	46				
6020-0656			34,0		82	6				
6020-0657			34,0		122	46				
6020-0658			35,0		82	6				
6020-0659			35,0		122	46				
6020-0661			36,0		27	27			82	6
6020-0662			36,0						122	46
6020-0663			37,0				82	6		
6020-0664			37,0				122	46		
6020-0665		38,0	82	6						
6020-0666		38,0	122	46						
6020-0667		39,0	82	6						
6020-0668		39,0	122	46						
6020-0669		40,0	82	6						
6020-0671		40,0	122	46						
6020-0672		42,0	27	27	87	6				
6020-0673		42,0			127	46				

Пример условного обозначения цапфы типа 1  
диаметром  $d=9$  мм с посадочным диаметром  $d_1=4$  мм:

Цапфа 6020-0528 ГОСТ 26259—87

Тип 2



Черт. 2

Таблица 2

мм

Обозначение цапф	Применяемость	$d_1$ f7	$d$ e8	$d_2$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$
6020-0701		4	5,3	M3	5	20	12	75
6020-0702			5,5					
6020-0703			5,8					
6020-0704			6,4					
6020-0705			6,6					
6020-0706			7,0					
6020-0707			8,4					
6020-0708			9,0					
6020-0709		5	6,4	M4	6	16	85	
6020-0711			6,6					
6020-0712			7,0					
6020-0713			8,4					
6020-0714			9,0					
6020-0715			10,0					
6020-0716			10,5					
6020-0717			11,0					
6020-0718			12,0					
6020-0719			13,0					
6020-0721		(13,5)	10					
6020-0722		14,0	7	M5				
6020-0723		8,4						
6020-0724		6	9,0					

мм												
Обозначение цапф	Применяемость	$d_1$ f7	$d$ e8	$d_2$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$				
6020-0725		6	10,0	M5	7	20	16	85				
6020-0726			10,5		8							
6020-0727			11,0									
6020-0728			12,0									
6020-0729			13,0									
6020-0731			(13,5)									
6020-0732			14,0									
6020-0733			(14,5)						10			
6020-0734			15,0									
6020-0735			(15,5)									
6020-0736			16,0									
6020-0737			10,5							8		
6020-0738			11,0									
6020-0739			12,0									
6020-0741		13,0										
6020-0742		(13,5)	10									
6020-0743		14,0										
6020-0744		(14,5)										
6020-0745		15,0										
6020-0746	8	(15,5)		M6	20	20	110					
6020-0747		16,0										
6020-0748		(16,5)										
6020-0749		17,0										
6020-0751		(17,5)						12				
6020-0752		18,0										
6020-0753		(18,5)										
6020-0754		19,0										
6020-0755		20,0										
6020-0756		15,0							10	30	25	115
6020-0757		(15,5)										
6020-0758	10	16,0										
6020-0759		(16,5)	M8									
6020-0761		17,0										
6020-0762		(17,5)										

Продолжение табл. 2

мм

Обозначение цапф	Приме- няемость	$d_1$ f7	$d$ e8	$d_2$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$
6020-0763		10	18,0	M8	12			115
6020-0764			(18,5)					
6020-0765			19,0					
6020-0766			20,0					
6020-0767			21,0					
6020-0768			22,0					
6020-0769			23,0					
6020-0771			24,0					
6020-0772			25,0					
6020-0773			26,0					
6020-0774		12	19,0	M10	12		140	
6020-0775			20,0					
6020-0776			21,0					
6020-0777			22,0					
6020-0778			23,0					
6020-0779			24,0					
6020-0781			25,0					
6020-0782			26,0					
6020-0783			28,0					
6020-0784			30,0					
6020-0785		31,0						
6020-0786		32,0						
6020-0787		33,0						
6020-0788		16	25,0	M12	15	30	150	
6020-0789			26,0					
6020-0791			28,0					
6020-0792			30,0					
6020-0793			31,0					
6020-0794			32,0					
6020-0795			33,0					
6020-0796			34,0					
6020-0797			35,0					
6020-0798			36,0					
6020-0799		37,0						



мм								
Обозначение цапф	Применяемость	$d_1$ f7	$d$ e8	$d_2$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$
6020-0801		16	38,0	M12	22	30	32	150
6020-0802			39,0					
6020-0803			40,0					
6020-0804			42,0		27			

Пример условного обозначения цапфы типа 2 диаметром  $d=7$  мм с посадочным диаметром  $d_1=4$  мм:

*Цапфа 6020-0706 ГОСТ 26259—87*

Примечание. Размеры в скобках для цековок, предназначенных для обработки опорных поверхностей у отверстий с непредпочтительными размерами — по ГОСТ 11284—75.

4. Материал — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71.

5. Твердость цапф типа 1 на всей длине и типа 2 на длине направляющей и посадочной части 56 . . . 61 НRC<sub>э</sub>.

6. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Допуски на резьбу — 6g по ГОСТ 16093—81.

7. Параметры шероховатости цапф не должны превышать, мкм:

направляющей поверхности . . . . . Ra 0,8

посадочной поверхности хвостовика . . . . . Ra 1,6

8. Допуск радиального биения направляющей поверхности цапфы относительно оси посадочной части цапфы 0,02 мм.

9. Маркировать на хвостовике цапфы:

с посадочным диаметром до 6 мм — диаметр направляющей части, товарный знак предприятия-изготовителя;

свыше 6 мм — четыре последние цифры обозначения, диаметр направляющей части, товарный знак предприятия-изготовителя.

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

**Д. И. Семенченко**, канд. техн. наук; **Г. А. Астафьева**, канд. техн. наук; **Н. И. Минаева**, **Н. А. Коптева**

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного Комитета СССР по стандартам от 24.11.87 № 4242
- 3. ВЗАМЕН** ГОСТ 26259—84
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 4543—71	4
ГОСТ 11284—75	3
ГОСТ 16093—81	6
ГОСТ 24705—81	6

Редактор *О. К. Абашкова*  
Технический редактор *Г. А. Терebinкина*  
Корректор *Т. И. Кононенко*

Сдано в наб. 10.12.87 Подп. в печ. 05.02.88 3,5 усл. п. л. 3,63 усл. кр.-отт. 3,29 уч.-изд. л.  
Тир. 19 000 Цена 15 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1691

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

### ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

### ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$s^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$m \cdot kg \cdot s^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$m^{-1} \cdot kg \cdot s^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$s \cdot A$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^4 \cdot A^2$
Электрическое сопротивление	ом	$\Omega$	Ом	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^3 \cdot A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$m^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$s^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$m^2 \cdot s^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$m^2 \cdot s^{-2}$