

ГОСТ 15510—70

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**УПОРЫ ГАЕЧНЫЕ СЪЕМНЫЕ  
СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКОМ  
ДЛЯ БОРШТАНГ И РАСТОЧНЫХ ОПРАВОК**

**КОНСТРУКЦИЯ**

Издание официальное

БЗ 10—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й      С Т А Н Д А Р Т

УПОРЫ ГАЕЧНЫЕ СЪЕМНЫЕ СО ШТИФТОВЫМ  
ЗАМКОМ ДЛЯ БОРШТАНГ И РАСТОЧНЫХ ОПРАВКОКГОСТ  
15510—70\*

## Конструкция

Removable nut stops with joint pin for boring bars and boring arbors.  
Design

Взамен МН 2630—61

ОКП 39 2800

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 февраля 1970 г. № 163 дата введения установлена

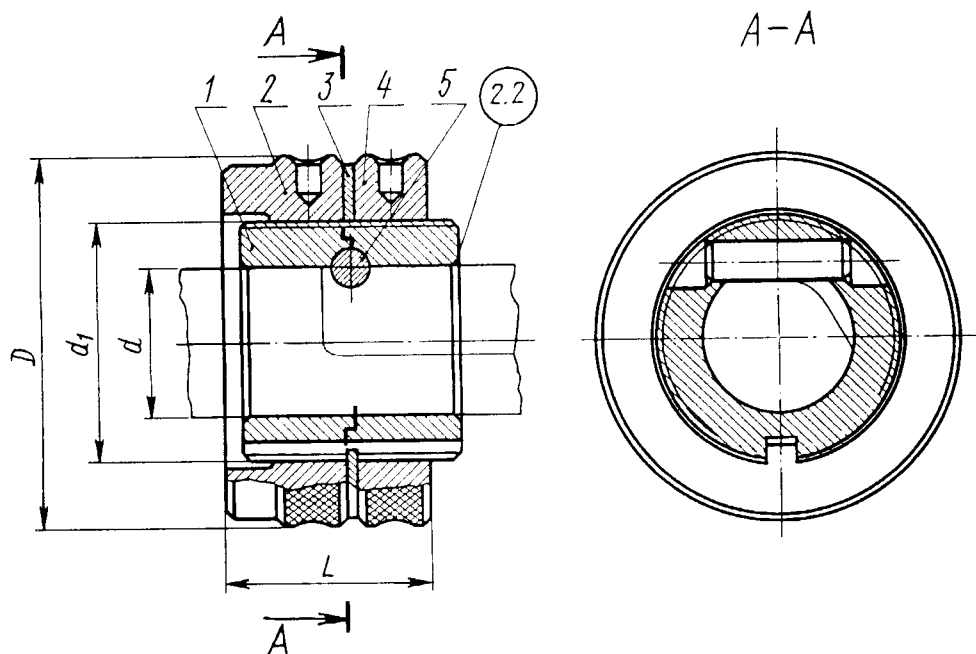
с 01.01.71

Проверен в 1989 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 26.01.90 № 89

1. Настоящий стандарт распространяется на съемные гаечные упоры, применяемые на борштангах и расточных оправках.

## 2. Конструкция и размеры съемных гаечных упоров.

2.1. Конструкция и размеры съемных гаечных упоров должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (февраль 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1980 г., январе 1990 г.  
(ИУС 5—80, 5—90)

© ИПК Издательство стандартов, 1999

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначения упоров	Применимость	$d$	Номинальный диаметр резьбы $d_1$	Шаг резьбы	$D$	$L$	Масса, кг $\approx$	Дет. 1. Втулка
								Количество
								1
								Обозначение деталей
6073-0036		25	39	1,5	60	34,0	0,572	6073-0036/001
6073-0037		32	48		75	38,0	0,986	6073-0037/001
6073-0038		40	64	2,0	90	43,0	1,486	6073-0038/001
6073-0039		45	72		105		2,571	6073-0039/001
6073-0040		50	76		110	50,5	2,718	6073-0040/001
6073-0041		56	85		120		3,187	6073-0041/001
6073-0042		63	90		125		3,274	6073-0042/001
6073-0043		70	100		140		52,5	4,541

Продолжение

Обозначения упоров	Дет. 2. Гайка упорная ГОСТ 15511—70	Дет. 3. Шайба ГОСТ 15512—70	Дет. 4. Гайка ГОСТ 13040—67	Дет. 5. Штифт цилиндрический ГОСТ 3128—70
	Количество			
	1	1	1	1
	Обозначение деталей			
6073-0036	6002-0111	6030-0903	6002-0143-6H	6 × 22
6073-0037	6002-0113	6030-0906	6002-0146-6H	6 × 28
6073-0038	6002-0117	6030-0910	6002-0150-6H	8 × 36
6073-0039	6002-0118	6030-0911	6002-0151-6H	8 × 40
6073-0040	6002-0119	6030-0912	6002-0152-6H	8 × 45
6073-0041	6002-0121	6030-0914	6002-0154-6H	8 × 50
6073-0042	6002-0122	6030-0915	6002-0155-6H	
6073-0043	6002-0124	6030-0917	6002-0157-6H	10 × 55

Пример условного обозначения съемного гаечного упора  $d = 25$  мм:

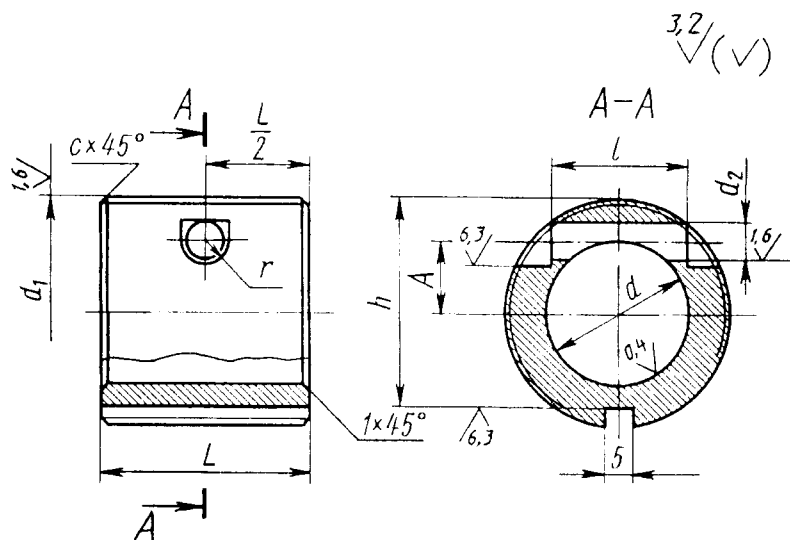
*Упор 6073-0036 ГОСТ 15510—70*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

**3. Конструкция и размеры втулок (деталь 1).**

3.1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначения втулок	d H7	Номиналь- ный диаметр резьбы d <sub>1</sub>	Шаг резьбы	l	A		d <sub>2</sub> H7	l	h	c	r	Масса, кг ≈
					Номинал.	Пред. откл.						
6073-0036/001	25	39	1,5	36	12,5	±0,07	6	24	36	1,6	4	0,188
6073-0037/001	32	48		40	16,0	±0,08		8	28			45
6073-0038/001	40	64	2,0	50	20,0		±0,09		10	38	60	2,0
6073-0039/001	45	72			22,5	42		68		0,945		
6073-0040/001	50	76			25,0	48		72		0,977		
6073-0041/001	56	85			28,0	52		81		1,226		
6073-0042/001	63	90	7	60	31,5	±0,1	10	54	86	7	7	1,220
6073-0043/001	70	100			35,0			58	96			1,827

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.2. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 40X.

3.3. Твердость — 36...42 HRC.

3.4. Допуск симметричности паза относительно оси отверстия — 0,2 мм.

3.5. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ±  $\frac{t_2}{2}$ .

3.6. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.7. Покрытие Хим. Окс. прм — по ГОСТ 9.306—85.

Редактор Р.Г. Говердовская  
Технический редактор Л.А. Кузнецова  
Корректор А.С. Черноусова  
Компьютерная верстка Л.А. Круговой

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Слано в набор 17.03.99. Подписано в печать 30.03.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,40.  
Тираж 148 экз. С2422. Зак. 805.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256  
ПЛР № 040138