

ГОСТ 12479—67

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОПОРЫ ПОСТОЯННЫЕ ВЫСОКИЕ
КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОПОРЫ ПОСТОЯННЫЕ ВЫСОКИЕ

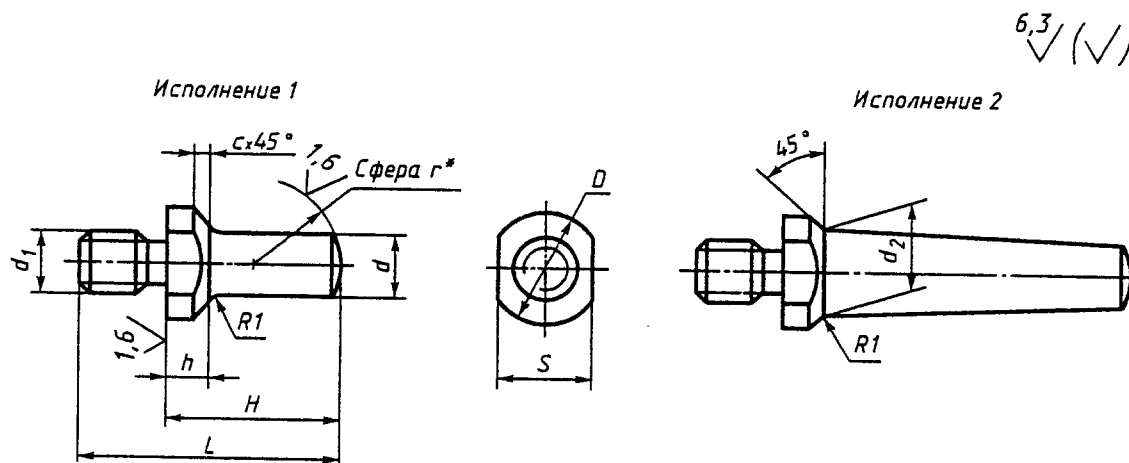
Конструкция

High, permanent supports.
Design

ГОСТ
12479—67

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры постоянных высоких опор должны соответствовать чертежу и таблице.



* $r = d$

Размеры, мм

Обозначения опор	Применяемость	Исполнение	d	H	L	D	h	S_{h13}	d_1	d_2	c	Масса, кг
7034-0191		1	6	16	24	10	4	8	M6	—	1,0	0,006
7034-0192	18			26	0,007							
7034-0193	20			28	0,007							
7034-0194	22			30	0,008							
7034-0195	25			34	0,008							

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© ИПК Издательство стандартов, 2000
Переиздание с Изменениями

Обозначения опор	Приме- няемость	Испол- нение	<i>d</i>	<i>H</i>	<i>L</i>	<i>D</i>	<i>h</i>	S_{h13}	<i>d</i> ₁	<i>d</i> ₂	<i>c</i>	Масса, кг
7034-0196		1	8	25	36	14	6	10	M8	—	1,6	0,015
7034-0197				28	38							0,017
7034-0198				32	42							0,018
7034-0199				36	46							0,019
7034-0200				40	50							0,021
7034-0201				32	45							16
7034-0202		36	48	0,030								
7034-0203		40	52	0,032								
7034-0204		45	58	0,036								
7034-0205		50	63	0,049								
7034-0206		55	68	18	14	14	14	0,060				
7034-0207	2	60	72					0,064				
7034-0208		70	82					0,073				
7034-0209		80	92					0,082				
7034-0210		1	12	36	52	20	10	17	M12	—	2,5	0,053
7034-0211	40			55	0,057							
7034-0212	45			60	0,061							
7034-0213	50			65	0,066							
7034-0214	55			70	0,070							
7034-0215	60			75	0,075							
7034-0216	2	70	85	22	19	19	18	—	0,118			
7034-0217		80	95						0,132			
7034-0218		90	105						0,146			
7034-0219	1	16	100	115	25	12	22	M16	—	2,5	0,159	
7034-0220			50	70							0,120	
7034-0221			55	75							0,129	
7034-0222			60	80							0,136	
7034-0223			70	90							0,151	
7034-0224			80	100							0,167	
7034-0225	2	90	110	28	24	24	22	—	0,243			
7034-0226		100	120						0,265			
7034-0227		110	130						0,288			
7034-0228		125	145						0,321			
7034-0229		140	160						0,354			
7034-0230		160	180						0,396			
7034-0231	1	20	80	105	16	30	M20	—	2,5	0,264		
7034-0232			90	115						0,289		
7034-0233			100	125						0,314		
7034-0234	2	110	135	36	30	28	—	0,374				

Размеры, мм

Продолжение

Обозначения опор	Применяемость	Исполнение	d	H	L	D	h	S_{h13}	d_1	d_2	c	Масса, кг
7034-0235		2	20	125	150	36	16	30	M20	28	—	0,411
7034-0236	140			165	0,448							
7034-0237	160			185	0,498							
7034-0238	180			205	0,547							
7034-0239	200			225	0,596							
7034-0240		1	22	100	130	36	18	30	M24	—	4,0	0,473
7034-0241	110			140	0,467							
7034-0242		2	22	125	155	42	18	36	M24	34	—	0,748
7034-0243	140			170	0,821							
7034-0244	160			190	0,918							
7034-0245	180			210	1,008							
7034-0246	200			230	1,111							
7034-0247				220	250							1,218

Пример условного обозначения постоянной высокой опоры размерами $d = 6$ мм, $H = 16$ мм:

Опора 7034-0191 ГОСТ 12479—67

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость опорной сферической поверхности — 41,5 . . . 46,5 HRC₃.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14$, $\pm \frac{t_2}{2}$.

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093.

6. Размеры проточек и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549. Для $d_1 \leq 12$ — проточки под резьбу узкие.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306).

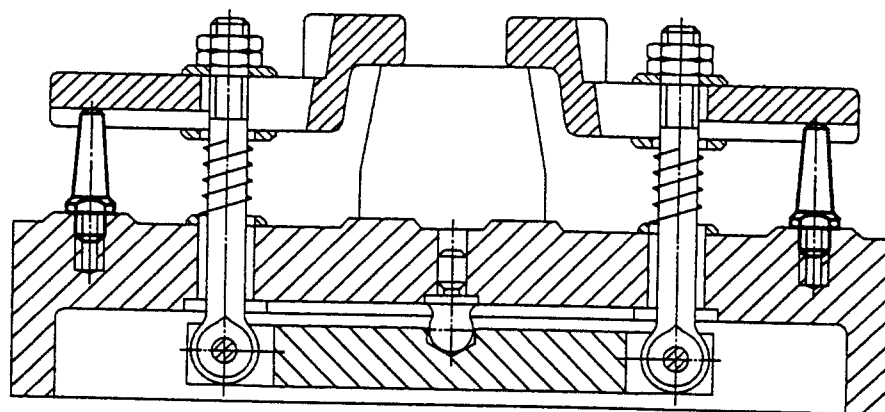
9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

8, 9. (Измененная редакция, Изм. № 2).

10. Пример применения высоких опор указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ПОСТОЯННЫХ ВЫСОКИХ ОПОР



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.В. Андреев; В.Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; В.А. Петрова; К.И. Сокольский; А.З. Старосельский (руководитель темы); А.В. Хренова; Т.А. Шестакова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 03.01.67 № 55
3. ВЗАМЕН МН 5408—64
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	8
ГОСТ 1050—88	2
ГОСТ 10549—80	6
ГОСТ 16093—81	5
ГОСТ 24705—81	5

5. Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 569 снято ограничение срока действия
6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1999 г.) с Изменениями № 1 и 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

Редактор *М.И.Максимова*
Технический редактор *Н.С.Гришанова*
Корректор *А.С.Черноусова*
Компьютерная верстка *А.Н.Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 23.11.99. Подписано в печать 22.12.99. Усл.печл. 0,93. Уч.-издл. 0,50.
Тираж 131 экз. С 4103. Зак. 1047.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102