

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПРЯМОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕЗЦОВ
И ЗАЖИМНЫХ ВТУЛОК К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ
СТАНКАМ**

Конструкция и размеры

Arbors for the straight fixing of cutters
and clamping bushing for turret lathes.
Design and dimensions

**ГОСТ
18074—72***

**Взамен
МН 1042—60**

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 28 июля 1972 г. № 1520 срок введения установлен**

с 01.07 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации
РС 2928—71.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК

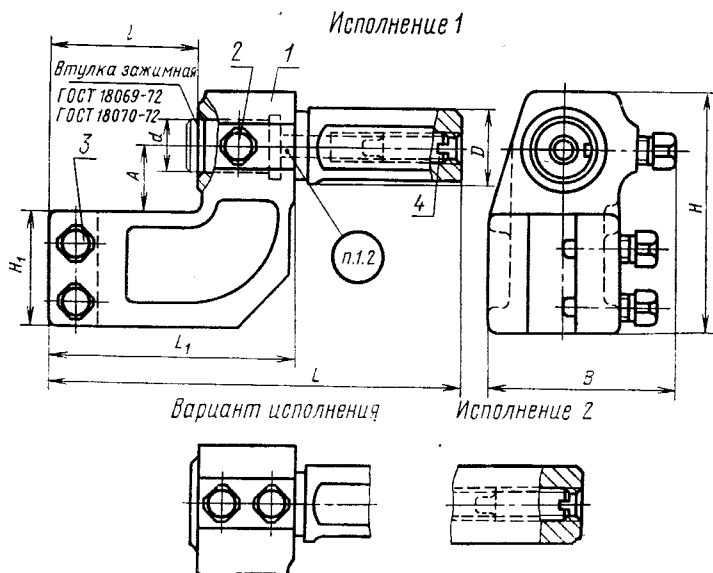
1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать
указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

** Переиздание июнь 1981 г. с Изменением № 1,
утвержденным в марте 1981 г. (ИУС № 5 1981 г.).*



Черт. 1

Размеры для справок.

Размеры

Обозначение державок	Применяе- мость	Исполнение	<i>D</i>	<i>d</i>	<i>A</i>	<i>l</i>	<i>L</i>	<i>B</i> ₂	<i>H</i>	<i>L</i> ₁	<i>H</i> ₁	Сечение рез- ца (<i>H</i> × <i>B</i>)
6555-0201	1	2	20	15	18	40	95	50	63	65	30	10×10
6555-0202	60					125	85					
6555-0203	80					155	105					
6555-0204		1	25	18	25	40	115	56	80	65	40	12×12
6555-0205	60					135	85					
6555-0206	80					155	105					
6555-0207		2	32	25	30	40	120	72	105	70	50	16×16
6555-0208	60					140	90					
6555-0209		1	38*	25	30	50	135	78	115	85	60	20×20
6555-0210	80					165	115					
6555-0211		2	40	25	30	50	135	91	135	85	60	20×20
6555-0212	80					165	115					
6555-0213		1	45*	25	30	65	170	91	135	107	60	20×20
6555-0214	1											
6555-0215		2	40	25	30	75	200	78	115	137	50	16×16
6555-0216	1					125	250			187		
6555-0217		1	32	25	35	75	200	78	115	137	50	16×16
6555-0218	1					125	250			187		
6555-0219		2	45*	25	35	60	200	91	135	120	60	20×20
6555-0220	1					100	240			160		
6555-0221		1	45*	25	35	75	215	91	135	135	60	20×20
6555-0222	1					100	240			160		
6555-0223		2	32	25	45	60	200	91	135	120	60	20×20
6555-0224	1					75	215			135		
6555-0225		1	45*	25	45	100	240	91	135	160	60	20×20
6555-0226	1					60	200			120		
6555-0227		2	40	25	30	75	215	91	135	135	60	20×20
6555-0228	1					100	240			160		

Таблица 1

В мм

Масса, кг	Дет. 1. Корпус. Кол. 1	Дет. 2.		Дет. 3. Винт ГОСТ 1482—75 Кол. 2	Дет. 4. Винт. Кол. 1				
		Винт ГОСТ 1482—75	Кол.						
Обозначение									
0,682	6555-0201/001	M8×16.88.05	1	M8×20.88.05	M8×20.88.05				
0,836	6555-0202/001				M8×25.88.05				
0,981	6555-0203/001				M8×30.88.05				
0,730	6555-0204/001								
0,855	6555-0205/001								
0,981	6555-0206/001				M10×20.88.05	1	M10×20.88.05	M10×30.88.05	
1,200	6555-0207/001								
1,422	6555-0208/001								
2,180	6555-0209/001	M12×30.88.05							
2,860	6555-0210/001								
2,180	6555-0211/001								
2,870	6555-0212/001								
3,033	6555-0213/001								
3,033	6555-0214/001		M12×20.88.05	1	M12×30.88.05	M12×30.88.05			
2,927	6555-0215/001								
2,927	6555-0216/001								
4,217	6555-0217/001	M12×25.88.05					1	M12×30.88.05	M12×30.88.05
4,907	6555-0218/001								
4,217	6555-0219/001								
4,907	6555-0220/001								
4,180	6555-0221/001								
4,770	6555-0222/001		M12×25.88.05	1	M16×35.88.05	6555-0221/004			
6,470	6555-0223/001								
6,930	6555-0224/001								
5,932	6555-0225/001								
6,470	6555-0226/001								
6,926	6555-0227/001								

ГОСТ 1478—75

ГОСТ 18074—72

Размеры

Обозначение державок	Применяемость	Исполнение	D	d	A	l	L	B \approx	H	L_1	H_1	Сечение резца (HXB)	
6555-0228		1	45*	32	45	120	260	91	135	180	60	20×20	
6555-0229			50			75	215			135			
6555-0230		2	55	40	50	100	260	99	145	180	75	25×20	
6555-0231						85	245			165			
6555-0232						120	280			200			
6555-0233						85	245			165			
6555-0234		1	63	50	60	120	280	109	175	200	75	25×20	
6555-0235						100	305			165			
6555-0236						50	125			330			205
6555-0237						40	100			305			165
6555-0238		65	50	60	125	330	109	175	205				

* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

Пример условного обозначения державки исполне
Державка 6555-0201

1.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-

Продолжение табл. 1

в мм

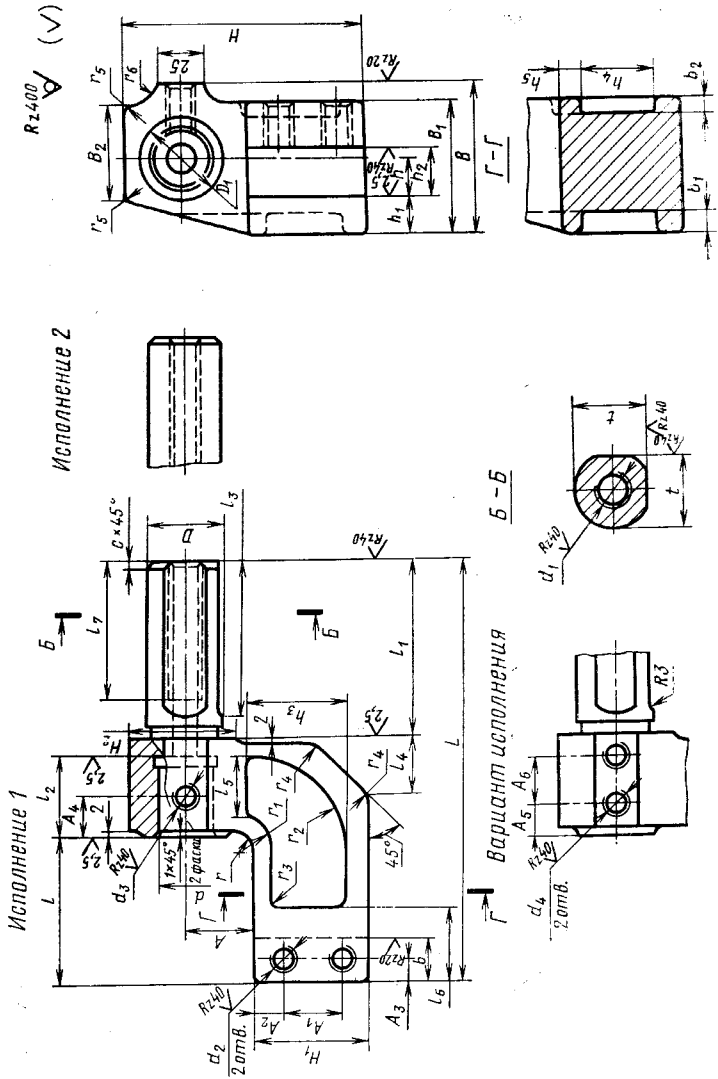
Масса, кг	Дет. 1. Корпус. Кол. 1	Дет. 2		Дет. 3. Винт ГОСТ 1482—75 Кол. 2	Дет. 4. Винт. Кол. 1
		Винт ГОСТ 1482—75	Кол.		
Обозначение					
7,426	6555-0228/001	M12×25.88.05	1	M16×35.88.05	6555-0221/004
6,706	6555-0229/001				
8,731	6555-0230/001				
8,781	6555-0231/001				
9,491	6555-0232/001	M16×25.88.05	2	M16×40.88.05	6555-0235/004
8,781	6555-0233/001				
9,514	6555-0234/001				
12,734	6555-0235/001				
14,238	6555-0236/001				
12,934	6555-0237/001				
14,432	6555-0238/001			M16×40.88.05	

ГОСТ 18074—72

ния 2 размерами $D=20$ мм, $A=18$ мм, $l=40$ мм:
ГОСТ 18074—72
изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпусов	Исполнение	D	d	A	l	L	B	B ₁	B ₂	H	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	A ₆	D ₁	H ₁	H ₀	b	b ₁	b ₂	d ₁	d ₂
6555-0201/001	2	20	15	18	40	95	40	35	25	63	15	8	7	9,0			22	30	30	12	6	4	M8	M8
6555-0202/001					60	125																		
6555-0203/001	1	20	15	18	80	155	40	35	25	63	15	8	7	9,0			22	30	30	12	6	4	M8	M8
6555-0204/001					40	115																		
6555-0205/001	1	20	15	18	60	135	40	35	25	63	15	8	7	9,0			22	30	30	12	6	4	M8	M8
6555-0206/001					80	155																		
6555-0207/001	2	25	18	25	40	120	45	40	30	80	20	10	8				25	40	40	14			M10	M10
6555-0208/001					60	140																		
6555-0209/001	2	32			50	135																		
6555-0210/001					80	165																		
6555-0211/001	1	32			50	135																		
6555-0212/001					80	165																		
6555-0213/001	2	38	25	30	80	165	60	55	40	105	25	12	10	14,0			32	50	50	18	10	8	M12	M12
6555-0214/001					65	170																		
6555-0215/001	2	40			75	200											45	60	60		12			M16
6555-0216/001					125	250																		
6555-0217/001	2	40	32	35	125	250	115										45	60	60		12			M16
6555-0218/001					75	200																		
6555-0219/001	1				75	200																		

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение корпусов	Исполнение	D	d	A	l	L	B	B ₁	B ₂	H	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	A ₆	D ₁	H ₁	H ₂	b	b ₁	b ₂	d ₁	d ₂
6555-0220/001	1	40		35	125	250	60	55	40	115	25	12	10					50		18				M12
6555-0221/001	2				60	200		45																
6555-0222/001					100	240																		
6555-0223/001	2				75	215																		
6555-0224/001					100	240									22,5					60				
6555-0225/001	1	45	32	45	60	200	75			135														
6555-0226/001					75	215																		
6555-0227/001	1				100	240																		
6555-0228/001					120	260		70	55			30	15						60		22	12	8	
6555-0229/001	2				75	215																		
6555-0230/001					100	260																		
6555-0231/001	2				85	245																		
6555-0232/001					120	280	80				145							50		70				
6555-0233/001	1		40	50	85	245										16	32							
6555-0234/001						120	280	85	75	60	165													
6555-0235/001	1	63			100	305	90	80	65	175														
6555-0236/001				50	60	125	330	90	80	65	175	40	17											
6555-0237/001	1	65	40	50	100	305	85	75	60	165														
6555-0238/001				60	125	330	90	80	65	175														

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение корпусов	d_5	d_4	h	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	t	r	r_1	r_2	r_3	r_4	r_5	r_6	c	Масса, кг
6555-0201/001									30						30										0,648
6555-0202/001									40						40										0,801
6555-0203/001			10	10	14	28	20	4	21			15		25			7	24							0,944
6555-0204/001															19,0		3			3	4				0,693
6555-0205/001	M8											16													0,818
6555-0206/001											45													1,6	0,944
6555-0207/001			12	12	16	40	24		50	22		20			45	24,0	11	32							1,148
6555-0208/001														30								6			1,370
6555-0209/001																						6			2,080
6555-0210/001																									2,767
6555-0211/001															31,0										2,080
6555-0212/001	M10							8		32			25												2,777
6555-0213/001			16	16	20	50	32					30					6	14	46	6					2,937
6555-0214/001															36,5										2,937
6555-0215/001											58														2,831
6555-0216/001															38,5								2,0		2,831
6555-0217/001									63		55			35											4,080
6555-0218/001	M12									50		32													4,770
6555-0219/001											55				38,5										4,080

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение корпусов	d_3	d_4	h	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	t	r	r_1	r_2	r_3	r_4	r_5	r_6	c	Масса, кг
6555-0220/001			16	16	20	50	32		63		55	30	32	35	60	38,5	6	14	46		6				4,770
6555-0221/001																					6				4,020
6555-0222/001																									4,614
6555-0223/001																							6		6,222
6555-0224/001	M12							50																	6,680
6555-0225/001													42	40											5,686
6555-0226/001																43,5						6		2,0	6,222
6555-0227/001										72					75			18	60	6					6,680
6555-0228/001			20		26	70	42		80																7,180
6555-0229/001																									6,460
6555-0230/001																									8,390
6555-0231/001				20								40					10				10				8,440
6555-0232/001																									9,150
6555-0233/001													55												8,440
6555-0234/001		M16									72			45									12		9,150
6555-0235/001																									12,370
6555-0236/001			25		32	80	50																		13,860
6555-0237/001								10	125	115		50			115			20	70			10		3,0	12,570
6555-0238/001																63,5									14,054

Пример условного обозначения корпуса исполнения 2, размерами $D=20$ мм, $A=18$ мм, $l=40$ мм:

Корпус 6555-0201/001 ГОСТ 18074—72

2.2. Материал — сталь 45Л группа отливки II по ГОСТ 977—75.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Отливка — III класса по ГОСТ 2009—55.

2.4. Неуказанные литейные радиусы — 2...3 мм.

2.5. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы 7H по ГОСТ 16093—70.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.6. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

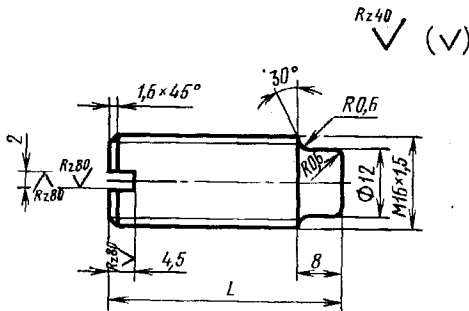
2.7. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

Параметр шероховатости поверхности канавок и фасок — $Rz = 40$ мкм по ГОСТ 2789—73.

2.8. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВИНТА (деталь 4)

3.1. Конструкция и размеры винта должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Пример условного обозначения винта размером $L = 35$ мм:

Винт 6555-0217/004 ГОСТ 18074—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Материалы — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74.

3.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

3.4. Резьба — по СТ СЭВ 182...75. Поле допуска резьбы 8 g по ГОСТ 16093—70.

3.3, 3.4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3.5. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77).

Таблица 3
Размеры в мм

Обозначение винтов	L	Масса, кг
6555-0217/004	35	0,048
6555-0221/004	45	0,071
6555-0235/004	60	0,094